

## 产品参数表

参数类型	Ehave CM500H Ehave CM500HAR	Ehave CM500 Ehave CM500AR	Ehave CM350 Ehave CM350AR	Ehave CM250 Ehave CM250AR
控制方式	全数字			
输入电压	3 相 380Vac±25% (285 ~ 475V)			
输入频率	30 ~ 80 Hz			
输入容量	24KVA	22.3KVA	13.5KVA	8kVA
额定空载电压	75V	73.3V	63.7V	63.7V
额定输出电流范围	30 ~ 500A	30 ~ 500A	30 ~ 400A	30 ~ 300A
额定输出电压范围	12 ~ 45V	12 ~ 45V	12 ~ 38V	12 ~ 30V
额定暂载率	100% @500A@40°C	100% @500A@25°C	100% @350A@40°C	100% @250A@40°C
焊接方法	CO <sub>2</sub> /MAG/MMA, 实芯焊丝、药芯焊丝、电焊条			
焊丝直径	φ 1.0/1.2/1.6mm		φ 0.8/1.0/1.2mm	
焊接时序	无收弧、有收弧、反复收弧、点焊			
焊机参数通道存储	默认 10 组			
电弧特性	-9 ~ +9			
机器人通讯 (仅限机器人焊机)	模拟接口			
预置通讯口	CAN			
冷却方式	智能风冷			
送丝速度	1.4 ~ 24m/min			
防护等级	IP23S			
主机环境	工业重载、-39°C ~ +50°C			
体积	300 × 480 × 620mm			
重量	55KG	52KG	48KG	48KG